



中华人民共和国国家标准

GB/T 2877.2—2021/ISO 7368:2016
代替 GB/T 2877—2007

液压二通盖板式插装阀 第 2 部分：安装连接尺寸

Hydraulic two-port slip-in cartridge valves—Part 2: Mounting dimensions

(ISO 7368:2016, Hydraulic fluid power—Two-port
slip-in cartridge valves—Cavities, IDT)

2021-04-30 发布

2021-11-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

液 压 二 通 盖 板 式 插 装 阀

第 2 部 分 : 安 装 连 接 尺 寸

GB/T 2877.2—2021/ISO 7368:2016

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 市 朝 阳 区 和 平 里 西 街 甲 2 号 (100029)
北 京 市 西 城 区 三 里 河 北 街 16 号 (100045)

网 址 : www.spc.org.cn

服 务 热 线 : 400-168-0010

2021 年 4 月 第 一 版

*

书 号 : 155066 · 1-67352

版 权 专 有 侵 权 必 究

前 言

GB/T 2877《液压二通盖板式插装阀》分为以下四个部分：

- 第 1 部分：图形符号；
- 第 2 部分：安装连接尺寸；
- 第 3 部分：技术条件；
- 第 4 部分：试验方法。

本部分为 GB/T 2877 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 2877—2007《液压二通盖板式插装阀 安装连接尺寸》，与 GB/T 2877—2007 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了最大圆角半径 R_1 (见第 4 章)；
- 删除了关于标识工作压力的要求 (见 2007 年版的第 7 章)；
- 所有阀与孔的直径配合尺寸的公差，由 H8 修改为 H7 (见表 1~表 16, 2007 年版的图 1~图 16)；
- 紧固螺栓用的螺纹孔最小深度从螺栓直径的 1.5 倍修改为 1.8 倍 (见表 1, 2007 年版的图 1)；
- 增加了插装阀安装孔底部允许的最大圆角半径 (见第 6 章)；
- 规格 15、规格 16 的定位销孔径由 $\phi 9$ 修改为 $\phi 10$ (见表 15、表 16, 2007 年版的图 15、图 16)；
- 规格 16 的盖板上增加了安装 O 形圈的沟槽 (见图 16)。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 7368:2016《液压传动 二通盖板式插装阀 安装孔》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 131—2006 产品几何技术规范 (GPS) 技术产品文件中表面结构的表示法 (ISO 1302:2002, IDT)
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差 (eqv ISO 2768-1:1989)
- GB/T 3452.3—2005 液压气动用 O 形橡胶密封圈 沟槽尺寸 (ISO 3601-2:1999, MOD)
- GB/T 3505—2009 产品几何技术规范 (GPS) 表面结构 轮廓法 术语、定义及表面结构参数 (ISO 4287:1997, IDT)
- GB/T 14043—2005 液压传动 阀安装面和插装阀阀孔的标识代号 (ISO 5783:1995, IDT)
- GB/T 17446—2012 流体传动系统及元件 词汇 (ISO 5598:2008, IDT)

本部分做了下列编辑性修改：

- 修改了标准名称。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国液压气动标准化技术委员会 (SAC/TC 3) 归口。

本部分起草单位：山东泰丰智能控制股份有限公司、宁波华液机器制造有限公司、河南鹏丽科技有限公司、厦门程灿工业设备有限公司、北京机械工业自动化研究所有限公司。

本部分主要起草人：王振华、王景海、张策、皮坤林、皮凤梅、曹巧会。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2877—1981、GB/T 2877—2007。